

Technisches Merkblatt TopCoat

Produktbeschreibung

ThermoShield TopCoat ist eine anwendungsfertige Industriebeschichtung, auf Basis der Thermokeramischen Membran-Technologie.

Inhaltsstoffe

Polyacrylat - Dispersion, Zinkoxid, Titandioxid, Kaolin, Calciumcarbonat, Silikate, Wasser, Glykolether, Cellulose, Konservierungsmittel

Produktgruppe / GIs-Code

Mikrosilikat, M—DF01

Anwendungsbereich

ThermoShield TopCoat ist eine widerstandsfähige Schutzbeschichtung für fast alle Untergründe im Industriebereich. Aufgrund der besonderen Zusammensetzung von ThermoShield TopCoat ergeben sich eine Reihe von energetischen Anwendungsbereichen im sommerlichen Wärmeschutz.

Produktspezifische Eigenschaften

Variabel diffusionsoffen, hohe Resistenz gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen wie Smog und Ozon, ausgas- und lösemittelfrei, hohe UV- und Witterungsbeständigkeit, reflektierend, sehr hohe Farbtonbeständigkeit, wasserdicht, dehnungsfähig, thermisch beruhigend

Materialkenndaten

- sd - Werte nach DIN 52615
- Trockenbereich: sd = 0,58
- Feuchtbereich: sd = 0,42
- Dichte: 1,04 kg/dm³ nach DIN 53217-2
- Brandstoffklasse: B 1, auf Holz B 2
- Sonnenlichtreflexion: 84% nach DIN 67507
- Chemische Resistenz: auf Anfrage
- Glanz: stumpf- matt nach DIN-EN 13300
- Kornfeinheit: fein nach DIN-EN 13300
- Nassabriebbeständigkeit: Klasse 2 nach DIN-EN 13300
- Kontrastverhältnis- Deckvermögen: Klasse 2 nach DIN-EN 13300

VOC-Verordnung (EG)

Grenzwert ab 01.01.2010 für wasserbasierende (Wb) Beschichtungsstoffe (Prod.-Kat. c) für Außenwände aus mineralischen Baustoffen = 40 g/l.

Dieses Produkt enthält < 7 g/l VOC.

Verarbeitungshinweis

ThermoShield TopCoat kann auf allen tragfähigen, sauberen, trockenen, rost- und fettfreien Untergründen wie Metall, Kunststoffen, Kunstfasern und intakten Altanstrichen aufgetragen werden.

Untergrundvorbereitung

Kunststoff:
auf Haftvermittlung prüfen

Metalle:
je nach Metall und Beanspruchung, Grundbeschichtung mit ThermoShield RustPrimer oder ThermoShield ZinkPrimer

Nicht tragfähige Altbeschichtung
je nach Beschichtungsmaterial abwaschen, abbeizen oder mit Hochdruck- bzw. Heißdampfreinigern entfernen

Haftungsstörende Untergründe:
abwaschen, anlaugen, anschleifen

Verarbeitung

Die Verarbeitung kann im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren erfolgen. Bei einer Erstbeschichtung sind zwei Anstriche notwendig. ThermoShield TopCoat ist verarbeitungsfertig eingestellt. Kommen Spritzgeräte zum Einsatz, sind die Richtlinien des Geräteherstellers zu beachten. Bei stark rauen Untergründen oder bei der Verwendung von Spritzgeräten, kann mit wenig Wasser die Verarbeitungskonsistenz eingestellt werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, dass die Mindestfilmbildner-temperatur (5°C) nicht unterschritten wird. Dies gilt auch für den gesamten Zeitraum der Trocknung. Da es sich beim verwendeten Bindemittel um ein UV- vernetzendes Bindemittel handelt, ist auf ausreichende Tageslicht- UV- Strahlung zu achten. Vor Gebrauch und nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist das Material kurz mit einem Motorquirl durchzurühren. Die Trocknungszeit zwischen den einzelnen Beschichtungsgängen beträgt 12 Stunden.

Verbrauch

Der Verbrauch von ThermoShield TopCoat liegt bei ca. 400 ml/m² auf glatten, nicht stark saugenden Untergründen. Die Verbrauchsmengen sind von Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig und gegebenenfalls durch einen Probeanstrich zu ermitteln. Zur Optimierung energetischer Effizienz im sommerlichen Wärmeschutz sind in Abhängigkeit von Klima und Untergrund höhere Schichtstärken notwendig.

Reinigung der Werkzeuge

Rollen, Pinsel und Spritzgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser gründlich ausspülen.

Farbtöne

ThermoShield TopCoat kann in den Farbsystemen NCS, RAL und ThermoShield Edition 1 getönt werden.

Vor der Verarbeitung ist der Farbton zu überprüfen.

Lagerung und Transport

ThermoShield TopCoat kühl, aber frostfrei lagern und transportieren. Anbruchgebinde gut verschließen und möglichst bald verarbeiten. Lagerfähig ab Herstellungsdatum: 12 Monate.

Lieferform

5 Liter, 12,5 Liter
Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Entsorgung

Produktreste nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder das Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Produktreste bei den zuständigen Sammelstellen abgeben. Abfallschlüssel- Nr. 080120 nach dem EU-Abfallverzeichnis.

Sicherheitshinweis

Der Inhalt des technischen Merkblattes bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter / Käufer hat in jedem Falle die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen. Nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Vor dem Zugriff von Kindern schützen. Nicht zu behandelnde Flächen sind durch geeignete Maßnahmen zu schützen. Augen und Haut vor Spritzern schützen. Entstehenden Spritznebel, bei Verarbeitung im Spritzverfahren, nicht einatmen. Mit Erscheinen eines neuen technischen Merkblattes, bedingt durch die Produktverbesserung, verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Die gemachten Angaben wurden von der SICC GmbH in Labor und Praxis als Richtwerte ermittelt. Die Produktinformationen erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umwelteinflüsse, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unseres Einflusses und damit außerhalb unserer Verantwortung. SICC©2011

Stand: 07/2011
SICC GmbH
13156 Berlin / Germany
Wackenbergstrasse 78-82
Tel.: +49 (0)30 50 01 96-0
Fax: +49 (0)30 50 01 96-20
e-Mail: info@sicc.de
www.thermoshield-europe.com